

Popis výrobku

LOCTITE® 323™ má následující vlastnosti:

Technologie	Akrylát
Chemický typ	Urethan methakrylát
Vzhled (nevytvrzený)	Čirá jantarová kapalina
Složky	Jednosložkový
Viskozita	Střední
Vytvrzení	Ultrafialové záření (UV)
Výhody vytvrzení	Výroba - vysoká rychlost vytvrzení
Aplikace	Lepení

LOCTITE® 323™ je určen pro lepení a těsnění spojů sklo/sklo nebo sklo/kov při výrobě dekorativních předmětů, bižuterie, v klebnictví atd.

TYPICKÉ VLASTNOSTI NEVYTVRZENÉHO MATERIÁLU

Měrná hmotnost při 25 °C	1,09
Tlak výparů, mbar	<3
Bod vzplanutí - viz Bezpečnostní list	
Viskozita, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa·s (cP): Vřeten 3, rychlost 20 ot/min.	1 500 až 3 500
Viskozita EN 12092, °C, po 180 s, mPa·s (cP): Smyková rychlost 36 s ⁻¹	1 200 až 4 000

PROVOZNÍ VLASTNOSTI PŘI VYTVRZOVÁNÍ

LOCTITE® 323™ vytvrzuje vlivem osvětlení UV zářením vlnové délky 365 nm. Pro plné vytvrzení volného povrchu je rovněž potřeba záření o vlnové délce 250 nm. Obě vlnové délky emituje středotlaká výbojka s rtuťovými parami, která je zabudovaná kupříkladu ve zdroji LOCTITE® UVALOC 1000.

Dosažení nelepivosti

Dosažení nelepivosti je doba potřebná k dosažení nelepivého povrchu.

Dosažení nelepivosti, sec.: 100 mW/cm ² , měřeno při 365 nm	17
---------------------------------------------------------------------------	----

Doba fixace

Doba fixace je definována jako čas potřebný k získání pevnosti ve smyku 0.1 N/mm².

UV doba fixace, ISO 4587, skleněná destička mikroskopu, sekundy: 5 mW/cm ² , měřeno při 365 nm	5
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---

TYPICKÉ VLASTNOSTI VYTVRZENÉHO MATERIÁLU
Fyzikální vlastnosti

Koeficient teplotní roztažnosti, ASTM D 696, K ⁻¹	100×10 ⁻⁶
Koeficient tepelné vodivosti, ASTM C177, W/(m·K)	0,1
UV hloubka vytvrzení, mm:	
100 mW/cm ² , při vlnové délce 365 nm po dobu 17 sekund	1,7
100 mW/cm ² , při vlnové délce 365 nm po dobu 68 sekund	2,8

Elektrické vlastnosti

Objemový měrný odpor, IEC 60093, Ω·cm	2×10 ¹⁵
Dielektrická pevnost, IEC 60243-1, kV/mm	50
Dielektrická konstanta / Ztrátový činitel, IEC 60250:	
100 Hz	3,4 / 0,03
1 000 Hz	3,4 / 0,03
10 000 Hz	3,4 / 0,03

TYPICKÉ VLASTNOSTI VYTVRZENÉHO MATERIÁLU
Adhezní vlastnosti

Vytvrzováno při intenzitě 100 mW/cm², při vlnové délce 365 nm po dobu 100 sekund

Pevnost v tahu, ISO 6922:

Ocelový čep (otryskaná) na Sklo	N/mm ² (psi)	6 až 15 (870 až 2 200)
---------------------------------	----------------------------	---------------------------

TYPICKÁ ODOLNOST VŮČI PROSTŘEDÍ

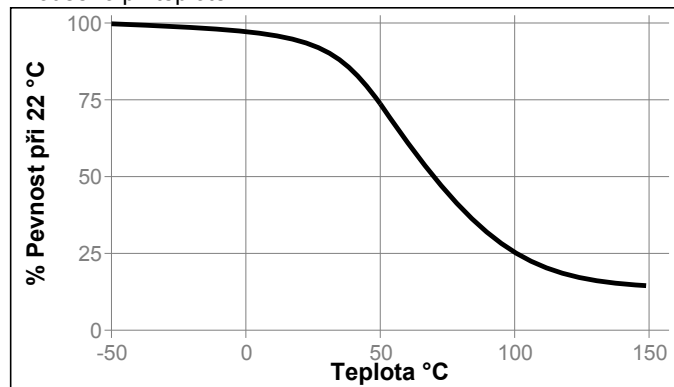
Vytvrzováno při 100 mW/cm², při vlnové délce 365 nm po dobu 10 sekund plus 1 týden při 22 °C

Pevnost v tahu, ISO 6922:

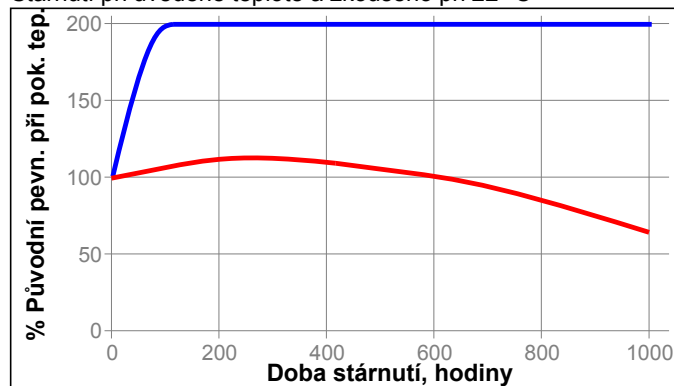
Ocelový čep (otryskaná) na Sklo

Pevnost za tepla

Zkoušeno při teplotě


Stárnutí za tepla

Stárnutí při uvedené teplotě a zkoušeno při 22 °C



Odolnost proti chemikáliím a rozpouštědlům

Stárnutí za uvedených podmínek a zkušeno při 22 °C.

Prostředí	°C	% původní pevnosti		
		100 h	500 h	1000 h
Teplo/vlhkost 90% RV	40	50	35	25
Benzín	22	100	100	85
1,1,1 Trichlóretan	22	100	100	100
Freon TA	22	100	100	100
Průmyslový metylalkohol	22	100	100	100

VŠEOBECNÉ INFORMACE

Tento produkt se nedoporučuje používat v čistě kyslíkových nebo na kyslík bohatých systémech a neměl by se používat k těsnění chlóru či jiných silně oxidačních materiálů.

Informace pro bezpečné zacházení s tímto produktem najdete v Bezpečnostním listě (BL).

Pokyny pro použití

1. Tento produkt je citlivý na světlo; proto by měl být během skladování a manipulace vystaven co nejméně dennímu i umělému světlu a UV záření.
2. Produkt by měl být dávkován z aplikátoru černou hadičkou.
3. Pro co nejlepší výsledek lepení by měly být lepené povrchy čisté a odmaštěné.
4. Rychlost vytvrzení závisí na intenzitě UV zdroje, vzdálenosti od zdroje, požadované hloubce vytvrzení nebo velikosti spáry a na průchodu UV záření skrze materiál, kterým záření musí procházet.
5. U tepelně citlivých podkladů jako jsou termoplasty, by mělo být prováděno chlazení.
6. Je třeba zkontrolovat třídu plastů kvůli riziku praskání napětím (stress cracking) vlivem působení tekutých lepidel.
7. Přetok nevytvrzeného produktu může být otřen pomocí organických rozpouštědel (např. Acetonem).
8. Spoj by měl být ponechán aby vychladnul dříve, než dojde k jeho provoznímu zatížení.

Neslouží pro materiálové specifikace

Technické údaje zde uvedené jsou pouze informativní. Potřebujete-li pomoc nebo radu ve věci technických podmínek tohoto produktu, obraťte se prosím na Vaše místní oddělení kvality.

Skladování

Produkt skladujte v neotevřených originálních nádobách na suchém místě. Informace o skladování produktu jsou uvedeny na etiketě nádob.

Optimální podmínky skladování: 8 °C až 21 °C. Skladování pod 8 °C nebo nad 28 °C může nepříznivě ovlivnit vlastnosti produktu. Materiál odebraný z nádoby může být během používání kontaminován. Proto jej nikdy nevracejte do originálního obalu. Společnost Henkel nemůže nést odpovědnost za produkt, který byl kontaminován nebo skladován za podmínek jiných, než výše uvedených. Pokud jsou potřebné další informace, kontaktujte Vaše místní technické nebo zákaznické oddělení Henkel Loctite.

Převody

(°C x 1.8) + 32 = °F
 kV/mm x 25.4 = V/mil
 mm / 25.4 = inches
 μm / 25.4 = mil
 N x 0.225 = lb
 N/mm x 5.71 = lb/in
 N/mm² x 145 = psi
 MPa x 145 = psi
 N·m x 8.851 = lb·in
 N·m x 0.738 = lb·ft
 N·mm x 0.142 = oz·in
 mPa·s = cP

Poznámka

Veškeré údaje zde uvedené slouží pouze pro informaci a jsou považovány za hodnověrné. Nemůžeme přebírat zodpovědnost za výsledky dosažené jinými laboratoři, nad jejichž postupy nemáme kontrolu. Je plně na zodpovědnosti uživatele posoudit vhodnost jakéhokoli zde uvedeného postupu pro vlastní účely a je také na jeho zodpovědnosti, zda přijme vhodná preventivní opatření pro ochranu majetku a osob proti všem rizikům, která mohou být spojena s používáním produktů a manipulací s nimi.

V tomto duchu se společnost Henkel zvláště zřídá přímých i vyplývajících záruk, včetně záruk obchodovatelnosti a vhodnosti pro daný účel, vznikajících z prodeje nebo používání jejich produktů. Společnost Henkel zvláště odmítá jakoukoli zodpovědnost za následné nebo náhodné škody jakéhokoli druhu, včetně náhrady škod.

Tato diskuze o různých postupech a složeních neznámá, že tyto nejsou patentovány společností Henkel nebo jinými subjekty. Každému budoucímu uživateli doporučujeme, aby si před sériovým použitím otestoval, zda je pro něj navrhovaná aplikace vhodná. Tento produkt může být zahrnut v patentech USA nebo jiných zemí.

Ochranná známka

Pokud není uvedeno jinak, všechny ochranné známky v tomto dokumentu jsou ochranné známky společnosti Henkel ve Spojených státech a kdekoli jinde. ® značí ochrannou známku zaregistrovanou na Úřadě obchodního vlastnictví Spojených států amerických. (U.S. Patent and Trademark Office)

Reference 1