

# LOCTITE<sup>®</sup> SF 7701<sup>™</sup>

Původní název LOCTITE<sup>®</sup> 7701<sup>™</sup>  
ledna 2015

## Popis výrobku

LOCTITE<sup>®</sup> SF 7701<sup>™</sup> má následující vlastnosti:

<b>Technologie</b>	Primer pro kyanoakryláty
<b>Chemický typ</b>	alifatický amin
<b>Rozpouštědlo</b>	n-Heptan
<b>Koncentrace aktivních složek, %</b>	0,08 až 0,12 <sup>LMS</sup>
<b>Vzhled</b>	Čirá bezbarvá kapalina <sup>LMS</sup>
<b>Fluorescence</b>	Pozitivní pod UV zářením <sup>LMS</sup>
<b>Viskozita</b>	Velmi nízká
<b>Vytvrzení</b>	Nevytvrzuje
<b>Aplikace</b>	Povrchový primer pro kyanoakryláty

LOCTITE<sup>®</sup> SF 7701<sup>™</sup> je určen pro přípravu polyolefinů a dalších povrchů s nízkou energií na lepení pomocí kyanoakrylátových lepidel Loctite. Na takto ošetřených površích jsou výsledky vytvrzení kyanoakrylátových lepidel LOCTITE<sup>®</sup> zpravidla obdobné, jak jsou popsány v technických listech pro relevantní lepidla. Je doporučen pouze pro obtížně lepitelné podklady, které zahrnují polyethylen, polypropylen, polytetrafluoroethylen (PTFE) a termoplastové pryžové materiály. Nedoporučuje se používat u sestav, kde je požadována vysoká pevnost v loupání. LOCTITE<sup>®</sup> SF 7701<sup>™</sup> je vhodný pro použití při sestavování jednoúčelových zdravotnických pomůcek.

## ISO-10993

Zkušební protokol dle ISO 10993 je nedílnou součástí programu kvality produktu LOCTITE<sup>®</sup> SF 7701<sup>™</sup>. LOCTITE<sup>®</sup> SF 7701<sup>™</sup> je kvalifikován ve spojení s LOCTITE<sup>®</sup> 4014 dle Loctite ISO 10993 protokolu jako pomocný prostředek ve výběru produktů pro použití při výrobě zdravotnického vybavení. Prohlášení o shodě je dostupné na [www.loctite.com](http://www.loctite.com) nebo prostřednictvím místních Loctite oddělení kvality společnosti Henkel.

## TYPICKÉ VLASTNOSTI

Měrná hmotnost při 25 °C	0,68
Viskozita při 20 °C, mPa·s (cP)	1,25
Doba sušení při 20 °C, sec.	≤30
Životnost na součásti, hodin	≤8

Bod vzplanutí - viz Bezpečnostní list

## TYPICKÉ VLASTNOSTI

Dosažená doba fixace a rychlost vytvrzení jako výsledek použití LOCTITE<sup>®</sup> SF 7701<sup>™</sup> závisí na použitém lepidle a na lepeném podkladu.

### Vliv na rychlost vytvrzení kyanoakrylátových lepidel

LOCTITE<sup>®</sup> SF 7701<sup>™</sup> se rovněž chová jako aktivátor a urychluje vytvrzení kyanoakrylátových lepidel. Doba fixace na většině připravených povrchů je menší než 5 sekund, ale je třeba nechat produkt 24 hodin při pokojové teplotě (22 °C) pro získání maximální pevnosti spoje.

### Vliv na vlastnosti vytvrzení kyanoakrylátových lepidel

Produkty 406, 496 a 460 jsou na bázi ethylu, methylu a β-Methoxyethylových esterů v tomto pořadí. Ostatní tekuté produkty LOCTITE<sup>®</sup> na bázi těchto esterů se budou chovat podobně jako uvedené příklady. LOCTITE<sup>®</sup> SF 7701<sup>™</sup> se nedoporučuje používat s gelovými produkty.

## TYPICKÉ VLASTNOSTI VYTVRZENÉHO MATERIÁLU

### Údaje o celkových vlastnostech

Podklady ošetřené produktem LOCTITE<sup>®</sup> SF 7701<sup>™</sup>

Vytvrzeno po dobu 24 hodin při 22 °C / 55% RV:

Pevnost ve smyku, ISO 4587:

Polypropylén a LOCTITE <sup>®</sup> 406 <sup>™</sup>	N/mm <sup>2</sup> (psi)	3 až 10 (440 až 1 450)
Polypropylén a LOCTITE <sup>®</sup> 496 <sup>™</sup>	N/mm <sup>2</sup> (psi)	2 až 7 (290 až 1 015)
Polypropylén a LOCTITE <sup>®</sup> 460 <sup>™</sup>	N/mm <sup>2</sup> (psi)	1 až 4 (145 až 580)
Termoplastová pryž a LOCTITE <sup>®</sup> 406 <sup>™</sup>	N/mm <sup>2</sup> (psi)	2 až 6 (290 až 870)
Polytetrafluorethylen (PTFE) a LOCTITE <sup>®</sup> 406 <sup>™</sup>	N/mm <sup>2</sup> (psi)	1 až 6 (145 až 870)
HDPE ošetřeno produktem LOCTITE <sup>®</sup> SF 7701 <sup>™</sup> :		
Nízkouhlikatá ocel (otryskaná) bez primeru a LOCTITE <sup>®</sup> 406 <sup>™</sup>	N/mm <sup>2</sup> (psi)	4 až 10 (580 až 1 450)
Polypropylén ošetřený primerem a LOCTITE <sup>®</sup> 496 <sup>™</sup>	N/mm <sup>2</sup> (psi)	5 až 15 (725 až 2 175)

**TYPICKÁ ODOLNOST VŮČI PROSTŘEDÍ**

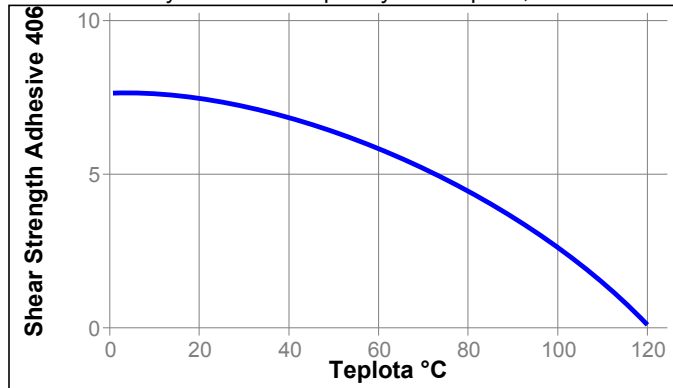
Odolnost kyanoakrylátů vůči prostředí na podkladech ošetřených produktem LOCTITE® SF 7701™

Vytvrzeno po dobu 24 hodin  
Pevnost ve smyku, ISO 4587

**Pevnost za tepla**

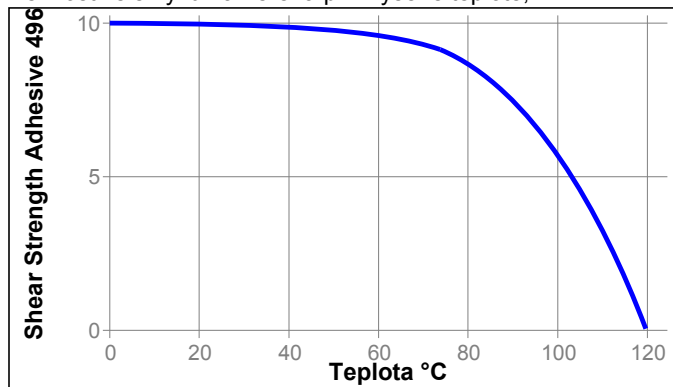
Polypropylen na polypropylen

Pevnost ve smyku naměřená při zvýšené teplotě, N/mm<sup>2</sup>

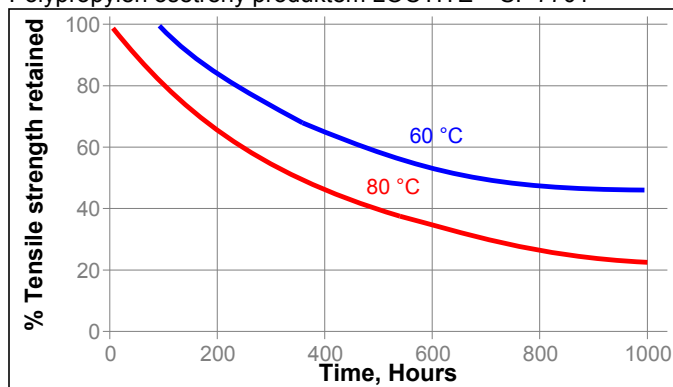


Otryskaná nízkouhlikatá ocel na polypropylen

Pevnost ve smyku naměřená při zvýšené teplotě, N/mm<sup>2</sup>

**Stárnutí za tepla**

Polypropylen ošetřený produktem LOCTITE® SF 7701™

**Odolnost proti chemikáliím a rozpouštědlům**

Na polypropylenu otřeném isopropanolem a ošetřeném produktem LOCTITE® SF 7701™. (Vliv jiných rozpouštědel vyhledejte v relevantních technických listech)

Prostředí	°C	% původní pevnosti		
		100 h	500 h	1000 h
95% RV	40	100	100	100

**VŠEOBECNÉ INFORMACE**

Tento produkt se nedoporučuje používat v čistě kyslíkových nebo na kyslík bohatých systémech a neměl by se používat k těsnění chlóru či jiných silně oxidačních materiálů.

**Pokyny pro použití**

Primer může být nanášen postřikem, štětcem nebo namáčením při teplotě okolí. Zabraňte nadbytečnému nanesení primeru. Přítomnost primeru může být zjištěna pomocí kontrolní UV lampy (365 nm). Pokud lepíte polyolefiny s více aktivními nebo dobře lepitelnými materiály, naneste primer pouze na polyolefin.

**Bezpečnostní opatření při manipulaci**

Primer je považován za velmi hořlavý materiál a proto se s ním musí nakládat vhodným způsobem v souladu s místními relevantními předpisy. Rozpouštědlo může mít nepříznivý vliv na některé plasty nebo nátěry. Proto doporučuje ověřit kompatibilitu všech povrchů před použitím aktivátoru.

**Materiálová specifikace Loctite<sup>LMS</sup>**

LMS je zavedena od 23. květen 2005. Pro udávané vlastnosti produktu jsou pro každou dávku k dispozici zkušební protokoly. Protokoly LMS dále obsahují vybrané parametry řízení jakosti, které se považují za vhodné ke specifikaci pro zákazníka. V neposlední řadě funguje na místě komplexní systém kontroly, který zajišťuje kvalitu výrobku a jeho shodu. Zvláštní požadavky upřesněné zákazníkem mohou být řešeny pomocí systému "Henkel Quality".

**Skladování**

Produkt skladujte v neotevřených originálních nádobách na suchém místě. Informace o skladování produktu jsou uvedeny na etiketě nádob.

**Optimální podmínky skladování:**

**8 °C až 21 °C. Skladování pod 8 °C nebo nad 28 °C může nepříznivě ovlivnit vlastnosti produktu.** Materiál odebraný z nádoby může být během používání kontaminován. Proto jej nikdy nevracejte do originálního obalu. Společnost Henkel nemůže nést odpovědnost za produkt, který byl kontaminován nebo skladován za podmínek jiných, než výše uvedených. Pokud jsou potřebné další informace, kontaktujte Vaše místní technické nebo zákaznické oddělení Henkel Loctite.

**Převody**

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$   
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$   
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$   
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$   
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$   
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$   
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$   
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$   
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$   
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

**Poznámka:** Informace obsažené v tomto technickém listu (TL) včetně doporučení pro použití a aplikaci produktu jsou založeny na našich znalostech o produktu a zkušenostech s ním k datu tohoto TL. Produkt může mít řadu různých aplikací a ve Vašem prostředí se může jednat o aplikace a pracovní podmínky, které jsou mimo naši kontrolu. Společnost Henkel tedy neručí za vhodnost svého produktu pro výrobní procesy a podmínky, za kterých je používáte, ani negarantuje dosažení Vámi zamýšlených výsledků. Doporučujeme, abyste předem provedli zkoušky k potvrzení vhodnosti našeho produktu pro Vaši konkrétní aplikaci.

Veškerá odpovědnost za informace v technickém listu či za libovolná jiná písemná či ústní doporučení týkající se dotčeného produktu se vylučuje, s výjimkou situací, kdy byla výslovně sjednána, kdy naše nedbalost způsobila smrt či zranění, a s výjimkou odpovědnosti, která povinně vyplývá z platných zákonů o odpovědnosti za výrobky.

**V případě, že produkty dodává Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS a Henkel France SA, vezměte na vědomí také následující skutečnost:** Bude-li společnost Henkel z libovolných právních důvodů přesto pohnána k odpovědnosti, její odpovědnost v žádném případě nepřekročí hodnotu dotčené dodávky.

**Pokud produkty dodává Henkel Colombiana, S.A.S., platí toto prohlášení o vyloučení odpovědnosti:** Informace obsažené v tomto technickém listu (TL) včetně doporučení pro použití a aplikaci produktu jsou založeny na našich znalostech o produktu a zkušenostech s ním k datu tohoto TL. Společnost Henkel neručí za vhodnost svého produktu pro výrobní procesy a podmínky, za kterých je používáte, ani pro zamýšlené aplikace a výsledky. Doporučujeme, abyste předem provedli zkoušky k potvrzení vhodnosti našeho produktu.

Veškerá odpovědnost za informace v technickém listu či za libovolná jiná písemná či ústní doporučení týkající se dotčeného produktu se vylučuje, s výjimkou situací, kdy byla výslovně sjednána, kdy naše nedbalost způsobila smrt či zranění, a s výjimkou odpovědnosti, která povinně vyplývá z platných zákonů o odpovědnosti za výrobky.

**V případě, že jsou produkty dodávány Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc nebo Henkel Canada Corporation, se používají následující odmítnutí.**

Veškeré údaje zde uvedené slouží pouze pro informaci a jsou považovány za hodnověrné. Nemůžeme přebírat zodpovědnost za výsledky dosažené jinými laboratořemi, nad jejichž postupy nemáme kontrolu. Je plně na zodpovědnosti uživatele posoudit vhodnost jakéhokoli zde uvedeného postupu pro vlastní účely a je také na jeho zodpovědnosti, zda přijme vhodná preventivní opatření pro ochranu majetku a osob proti všem rizikům, která mohou být spojena s používáním produktů a manipulací s nimi.

**V tomto duchu se společnost Henkel zvláště zříká přímých i vyplývajících záruk, včetně záruk obchodovatelnosti a vhodnosti pro daný účel, vznikajících z prodeje nebo používání jejich produktů. Společnost Henkel zvláště odmítá jakoukoli zodpovědnost za následné nebo náhodné škody jakéhokoli druhu, včetně náhrady škod.**

Tato diskuze o různých postupech a složeních neznemá, že tyto nejsou patentovány společností Henkel nebo jinými subjekty. Každému budoucímu uživateli doporučujeme, aby si před sériovým použitím otestoval, zda je pro něj navrhovaná aplikace vhodná. Tento produkt může být zahrnut v patentech USA nebo jiných zemí.

**Ochranná známka**

Pokud není uvedeno jinak, všechny ochranné známky v tomto dokumentu jsou ochranné známky společnosti Henkel ve Spojených státech a kdekoli jinde. © značí ochrannou známku zaregistrovanou na Úřadě obchodního vlastnictví Spojených států amerických. (U.S. Patent and Trademark Office)

Reference 1.2

Henkel Americas  
+860.571.5100

Henkel Europe  
+49.89.9268.0

Henkel Asia Pacific  
+81.45.758.1810

**Pro získání přímého spojení na Vaše místní obchodní či technické oddělení navštivte:**  
[www.henkel.com/industrial](http://www.henkel.com/industrial)