

## TECHNOMELT PUR 4663 (původní název: Macroplast QR 4663)

Tavné lepidlo vytvrzující vlhkostí  
Vysoká pevnost v nevytvrzeném stavu

Základ: Polyurethan

Poslední aktualizace: 17.03.2009

### Charakteristika

TECHNOMELT PUR 4663 je vysoce výkonné, reaktivní vlhkostí vytvrzující tavné lepidlo na bázi prepolymeru polyuretanu. Lepidlo je citlivé na tlak a dává vzniknout spoji s vysokou počáteční pevností okamžitě po sesazení dílů. Proto je vhodné pro povrchy s vysokou reaktivitou. Navíc má dlouhou otevřenou dobu, takže je možné lepit i po ochlazení lepidla. Po vytvrzení vykazuje vlastnosti duroplastu s velmi vysokou odolností vysokým i nízkým teplotám.

### Oblasti použití

TECHNOMELT PUR 4663 byl vyvinut pro laminační aplikace, ale lze jej s výhodou využít i pro montážní lepení. Lepidlo vykazuje širokou škálu adheze a také dobrou flexibilitu. Lze jej využít při lepení dřeva, plastů, textilu, různých fólií a pěn a také je vhodný pro lepení základovaných povrchů.

### Technická data

Barva:	opakní v nataveném stavu, po ochlazení světle slonovinová, průzračná, v UV světle fluorescentní
Zápach:	slabý charakteristický zápach
Hustota:	cca 1,13 – 1,23 g/cm <sup>3</sup> (ASTM D 972)
Obsah pevných látek:	100 %
Viskozita (Brookfield, spindle 27, 130°C):	6 000 - 12 000 mPa.s (ASTM D 3236)
Spotřeba:	150 – 400 g/m <sup>2</sup> (v závislosti na podkladu)
Aplikační teplota:	110°C až 140°C

### Zpracování

#### Poznámka

Před začátkem zpracování je důležité pečlivě prostudovat **Bezpečnostní listy** a seznámit se s bezpečnostními pokyny a se všemi informacemi o nakládání s materiálem.

#### Příprava lepených ploch

Lepené plochy musí být čisté a odmaštěné. Teplota povrchu nesmí být nižší než 20°C. Nízká teplota vede k brzkému tunutí a zkracuje se tak otevřená doba, je možné povrch ožehnout plamenem. Je-li třeba, můžete podklad předežhřát, nicméně delší otevřená doba a tedy prodloužení cyklu berte v úvahu při teplotách nad 45°C.

#### Aplikace

TECHNOMELT PUR 4663 se nanáší z předežhřátých kartuší pomocí nanášecí pistole, tavného zařízení ze sudů nebo věder. Přípravek se nanáší tryskou, válečkem nebo postříkem.



Delší prostoje mezi natavením a aplikací lepidla omezte. Delší vystavení vyšším teplotám vede ke zvýšení viskozity.

## Vytvrzování

TECHNOMELT PUR 4663 vytvrzuje pouze vlhkostí a svou konečnou pevnost získává za 1 – 7 dnů, ale vykazuje vysokou manipulační pevnost okamžitě po sesazení.

Vytvrzování je chemická reakce závislá na následujících parametrech:

- Vlhkost vzduchu v místnosti aplikace a skladování.
- Vlhkost lepeného podkladu.
- Propustnost podkladu.
- Množství naneseného lepidla.

## Čištění

Čerstvý, nevytvrzený materiál lze odstranit pomocí Purmeltu cleaner 2. pro snadné čištění válců doporučujeme MACROPLAST Cleaner 03 (viz. samostatný bezpečnostní list produktu). Vytvrzený materiál lze odstranit pouze mechanicky.

## Skladování

citlivost k mrazu	ne
doporučená teplota skladování	5°C až 25°C
skladovatelnost	12 měsíců

## Balení

Kartuše	300g (životnost pouze 9 měsíců)
Bloky	2 kg (životnost pouze 9 měsíců)
Vědro	20 kg
Sud	190 kg

## Upozornění na rizika/ Bezpečnostní pokyny/ Přepravní předpisy

viz. Bezpečnostní listy

## Důležité

Výše uvedené údaje, zejména doporučení ke zpracování a použití našich produktů, jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Vzhledem k různosti substrátů a podmínek zpracování, které jsou mimo sféru našeho vlivu, doporučujeme v každém případě ověřit vhodnost našeho materiálu pro zamýšlenou technologii a substráty vlastní zkouškou. Z uvedených doporučení ani z případných verbálních konzultací nevyplývá pro naši firmu žádná zodpovědnost za případné škody.

**Tento Technický list nahrazuje všechna předchozí vydání.**

Henkel KGaA . 40191 Duesseldorf  
Distribuce: Henkel ČR s.r.o., skupina AIG, U Průhonu 10, 170 04 PRAHA 7  
tel.: 220 101 413, fax: 220 101 653  
industrial-adhesives@henkel.com. www.industrial-adhesives.com



**Technologies  
Industrial Adhesives**