

Technický list

Terokal – 5010 TR



Dvousložková epoxidová pryskyřice plněné cínem pro opravy.

Neobsahuje olovo.

Vyplňování drsných / nerovných povrchů na externích automobilových dílech po opravách a údržbě.

Základ: epoxidová pryskyřice
19.11.2012

Datum

vydání:

Popis produktu

Terokal – 5010 TR je dvousložkové, mírně expandující, vysoce pevnostní vyrovnávací produkt na bázi epoxidové pryskyřice s vysokou odolností stlačení a nízkou hustotou. Terokal – 5010 TR neobsahuje rozpouštědla, PVC a isokyanáty. Produkt vytvrzuje při pokojové teplotě reakcí složky A a složky B. Zahřátím složek až do 65°C lze chemickou reakci urychlit. Stupeň expanze závisí na geometrii a množství naneseného materiálu. Terokal – 5010 TR lze snadno obrušovat a modelovat.

Oblast použití

Terokal – 5010 TR byl vyvinut zejména jako nivelační materiál pro poškozené díly, které lze obtížně nebo vůbec vyrovnávat, stejně jako pro svařované plošné spoje. Materiál lze použít jako bezolovnatou cínovou pájku při opravách k vyplnění a zahlázení poškození například na bočních panelech, kapotě, křídlech, masce nebo střeše automobilu po opravách a údržbě.

Technické údaje

Barva:	Složka A tmavě šedá	Složka B bílá/světle šedá
Zápach:	charakteristický	po aminech
Hustota / g/cm ³ :	cca 0,8	cca 0,6
Průtokoměr, 20°C	30s / 20g	26s / 20g
Směšovací poměr: Objemově:	2	: 1
	Směs (složka A + složka B)	
Barva:	šedá	
Zápach:	po vytvrzení bez zápachu	
Hustota / 20 °C/ g/cm ³ :	cca 0,7 (po vytvrzení)	
Životnost dle Bohlina (oscilační):		
Při 20°C	90 min	
Při 30°C	60 min	
Optimální tloušťka vrstvy:	do 2,5mm	
Absorpce vody:	<0,5% váhový přírůstek (24h při 98°RH a 40°C)	
Provozní teplota:	-40 až 90°C	
Krátkodobě (do 1h):	110°C	

Úvodní poznámka

Před použitím je nezbytné přečíst **bezpečnostní list** výrobku k získání informací o preventivních opatřeních a bezpečnostních doporučeních. Také u chemických výrobků, vyjmutých z povinného označení, je nutno vždy dodržovat přiměřená bezpečnostní opatření.

Příprava

Povrchy musí být čisté, suché bez olejů, maziv vlhkosti a prachu. Pro předpravu lze použít Teroson FL/FL+.

Zpracování

Terokal 5010 TR je zpracováván z univerzálních kartuší se směšovacím poměrem 2:1 (objemově). Před aplikací odšroubujte vrchní uzávěr pomocí přiloženého kloboučku (s kvadratickým otevíráním) a vložte kartuši do pistole. (používejte pouze pistole s pístem!) Vytlačte malé množství produktu, abyste se ujistili, že obě složky jsou vytlačovány současně. Vyčistěte hrot kartuše, nyní našroubujte statický mixér a zajistěte matkou. Prvních přibližně 10 cm lepidla vyhodte, nemusí být dodatečně smíchány. (Důležité:

používejte pouze originální statický mixér, jinak není směšování garantováno!). Pokud je lepidlo smíseno správně, mělo by mít šedou barvu.

Jako doplňkovou ochranu proti korozi lze použít tenkou vrstvu produktu Terokal 5055 na všechny kovové díly před vlastní aplikací Terokalu 5010 TR (např. svařované přeplátování nebo spoje).

Pak naneste cínovou pájku Terokal 5010 TR systémem mokré na mokré s přebytkem materiálu.

V tomto případě nejsou vhodné jedno- a dvousložkové primery jako ochrana proti korozi.

Produkt naneste na opravovaný dík běžnými nástroji (např. špachtlí) s přebytkem produktu. Po vytvrzení přebytku materiálu se opět zbrousí a zbytky se odstraní. Poté se zbroušený povrch ošetří prostředkem Teroson FL/FL+. Další úprava povrchu (např. vyplňování nebo lakování) lze provést dle návodu příslušného výrobce.

V případě, že nespotřebujete celou kartuši, ponechte statický mixér na kartuši. Při dalším použití tento mixér odstraňte a nahradte jej novým.

Vytvrzení

Terokal – 5010 TR vytvrzuje bez vlivu vnějšího tepla pouze chemickou reakcí po smísení složka A a B při pokojové teplotě. Upozornění: Tato reakce uvolňuje velké množství tepla v závislosti na tloušťce vrstvy >5mm (doporučená tloušťka vrstvy je max. 2,5mm).

Uvolněné teplo a následně i doba vytvrzení jsou dány aplikační teplotou, tloušťkou vrstvy a pokojovou teplotou. Na ploše v tenké vrstvě je uvolnění tepla minimální. Po 8 až 24 hodinách (v závislosti na teplotě, aplikaci, nanesením množství a volném povrchu) je materiál tvrdý.

Další zpracování je možné, jakmile povrch není lepivý. Urychlit vytvrzení je možné zvýšenou teplotou (60 až 65°C) po dobu 1 hodiny (např. infračervené zářiče). Poté při pokojové teplotě nechte zchladnout. Při ochlazování zamezte teplotnímu šoku.

Čištění

Čerstvý, nevytvrzený materiál (čištění pracovních nástrojů, kontaminace povrchu) lze odstranit pomocí suchého hadru. Zbytky přípravku Terokal 5010 TR mohou být odstraněny vhodným rozpouštědlem (např. Teroson FL nebo FL+). Vytvrzené lepidlo lze odstranit pouze mechanicky.

Skladování

nebezpečí zmrznutí:	za určitých podmínek (delší skladování za nízkých teplot může vést ke krystalizaci složky A, které je reverzibilní krátkodobým zahřátím na 60°C)
doporučená teplota:	15°C – 25°C
skladovatelnost:	12 měsíců

Balení

Kartuše	175ml
---------	-------

Nebezpečí / bezpečnost / dopravní předpisy

Viz. bezpečnostní list výrobku

Bezpečnostní pokyny

Viz. bezpečnostní list produktu

Označení pro dopravu

Viz. bezpečnostní list produktu

Upozornění

Tato informace poskytnuta zde, zvláště doporučení pro používání a aplikace našich produktů se zakládá na současném stupni našich znalostí a zkušeností. Vzhledem k různorodosti používaných materiálů a různorodosti pracovních podmínek nad kterými nemáme kontrolu, striktně doporučujeme provádět vlastní zkoušky našich produktů s ohledem na požadované výrobní procesy a aplikace. Nepřijímáme žádné závazky vzhledem k výše uvedeným informacím nebo vzhledem k jakémukoliv ústnímu doporučení s výjimkou, že tato doporučení byla učiněna v ledabylosti nebo se zlým úmyslem.

Vydáním tohoto technického listu ztrácí všechna předešlá vydání svoji platnost.

Henkel KGaA
D-69112 Heidelberg
Tel.: +49-6221-704-0
Fax: +49-6221-704-698

Zastoupení v ČR:
Henkel ČR spol s r.o.
U Průhonu 10
170 04 Praha 7
Tel.: 220 101 111