

Technický list

Terostat – MS 937

Jednosložkový tmel/těsnění
Elastické, vysokoviskózní



Základ: MS-polymer®

Datum vydání: 13.03.2000

Popis produktu

Terostat – MS 937 je jednosložkový lepící tmel na bázi silanem modifikovaného polymeru, vytvrzující vzdušnou vlhkostí za vzniku měkké elastické hmoty, určený pro nanášení pistolí. Doba vytvoření povrchové kůžičky a doba vytvrzení závisí na vzdušné vlhkosti a teplotě, ale také na hloubce spáry. Zvýšením teploty a vzdušné vlhkosti je možné tyto doby zkrátit, nízké teploty stejně jako nízká vlhkost vzduchu vytvrzení zpomalují.

Terostat – MS 937 je obzvláště odolný vůči stékání, a proto má tento materiál okamžitě po umístění lepených dílů do požadované polohy vysokou poziční přilnavost.

Terostat – MS 937 neobsahuje rozpouštědla, izokyanáty, silikony ani PVC a je bez zápachu. Vykazuje výbornou adhezi k mnoha typům substrátů a je slučitelný s většinou nátěrových systémů. Lepící tmel je vysoce odolný vůči ultrafialovému záření, a proto je vhodný jak pro vnitřní tak pro vnější aplikace.

Terostat-MS 937 vykazuje pevnost potřebnou pro pružné lepení. Tato vlastnost zůstává zachována i při zvýšených teplotách (max.100°C). Terostat – MS 937 se při zahřívání nesmršťuje, a proto za těchto podmínek nedochází ke vzniku pnutí a deformací.

Oblast použití

Terostat – MS 937 je používán pro následující účely:

- elastické, antivibrační spojování kovů a plastů (lepení karoserií a střech při výrobě karavanů, autobusů, tramvají atd.)
- elastické tmelení vnitřních i vnějších švů a spojů v následujících oblastech: karoserie vozidel, karavany, železniční vagóny, kontejnery a kovovýroba obecně; zařízení v elektrotechnice, zpracování plastů; klimatizační a ventilační technika.

Technické údaje

Barva:	bílá
Zápach:	bez zápachu
Konzistence:	tixotropní pasta
Hustota:	cca 1,5 g/cm ³
Obsah pevných látek:	100%
Stabilita housenky:	nestéká (DIN profil 15 mm)
Vytvrzovací mechanismus:	vzdušnou vlhkostí
Vytvoření povrchové kůžičky: (DIN 50014, 23°C, 50%RH)	10 – 20 minut
Rychlost vytvrzování: (DIN 50014, 23°C, 50%RH)	cca 4 – 5 mm / 24 hod
Tvrдость Shore-A (DIN 53505): (DIN 50014, 23°C, 50%RH)	cca 50
Pevnost v tahu (DIN 53504): (DIN 50014, 23°C, 50%RH)	cca 3,1 MPa
Prodloužení při přetržení DIN 53504 (DIN 50014, 23°C, 50%RH)	cca 220%
Napětí při 100% prodloužení DIN 53504	cca 2,0 MPa



(DIN 50014, 23°C, 50%RH)	
Objemové změny DIN 52451	<2%
Povolené permanentní zatížení:	25%
Snášenlivost s laky:	v zásadě se snášejí, zpomalené schnutí může nastat u systémů na bázi alkydové pryskyřice (doporučujeme provést předběžnou zkoušku)
Odolnost UV:	žádné změny povrchu
Testovací metoda:	suché UV
Zdroj UV:	Osram Vitalux 300W
Vzdálenost od zdroje:	25 cm
Doba testu:	6 týdnů
Teplota při zpracování:	5°C až 40°C
Teplota při provozu:	-40°C až 100°C
Krátkodobě (do 3h):	120°C

Adheze

Terostat – MS 937 vykazuje vynikající adhezi k většině obvyklých materiálů: adheze je dána k ocelovým plechům (odmaštěný, fosfátovaný, galvanizovaný, elektrogalvanizovaný); nerezové oceli, mosazi, hliníku (zbrošený, eloxovaný); sklo, polyamidy; PVC; PUR-RIM; polyestery; EPDM a mnoho dalších termoplastů.

Při výrobě plastů se často používají separační prostředky, které je nutné před lepením nebo utěšňováním důkladně odstranit.

Díky různému složení laků a barev (zejména práškových barev) a velkému množství druhů povrchů, proveďte předběžnou zkoušku.

V závislosti na typu povrchu může být nutné k zajištění dostatečné adheze povrch zdrsnit nebo použít primer/promoter adheze.

Důležité upozornění

Pokud lepíte a utěšňujete pod napětím polymethylmethakrylát (PMMA), např. Plexisklo®, polykarbonáty, např. Makrolon® nebo Lexan®, může vzniknout koroze pod napětím (tzv. stress cracking). V takových případech není vhodné použít Terostat – MS 937.

Terostat – MS 937 nemá adhezi k polyethylenu, polypropylenu a PTFE (např. Teflon®). Povrchy, které nebyly výše zmíněny, nejprve vyzkoušejte.

Úvodní poznámka

Před použitím je nezbytné přečíst **bezpečnostní list** výrobku k získání informací o preventivních opatřeních a bezpečnostních doporučeních. Také u chemických výrobků, vyjmutých z povinného označení, je nutno vždy dodržovat přiměřená bezpečnostní opatření.

Příprava

Lepené plochy musí být čisté, suché a odmaštěné bez prachu, oleje a vazelíny. Pro čištění použijte čistič – A, čistič – D, čistič – FL z programu Teroson.

Aplikace

Z kartuší 310ml lze Terostat – MS 937 nanášet ručními nebo vzduchovými pistolemi. Vzduchové pistole vyžadují tlak 2 až 5 barů.

Nízká teplota tmelu vede ke zvýšení viskozity, což se projeví sníženou rychlostí vytlačování. Tomu lze zabránit vytemperováním tmelu před zpracováním na normální teplotu.

U příliš studených substrátů může dojít ke kondenzaci vlhkosti a orosení. Tomu je nutné zabránit včasným temperováním.



Po nanesení lze Terostat – MS 937 uhladit za pomoci mýdlové vody. Pokud spoje budou zakryty, lze povrch uhladit špachtlí.

Čištění

Pro čištění nanášecího zařízení a nástrojů od nevytvrzeného Terostatu – MS 937 doporučujeme použít čistič – D.

Vlastnosti laků

Pokud používáte kovem plněné nebo uni-laky, je nutné pro optimální adhezi lakování provádět na „mokrém“ povrchu Terostatu – MS 937. Tyto údaje jsou platné pro dvousložkové akrylátové laky. Alkydové systémy schnutí zpomalují a je nutné provést předběžnou zkoušku. Vytvrzování je mírně zpomaleno, ale nezastaveno.

Skladování

Nebezpečí zmrznutí	ne
Skladovací teplota	10°C až 25°C
Trvanlivost	12 měsíců v původním balení

Balení

Kartuše	310ml
---------	-------

Nebezpečí / bezpečnost / dopravní předpisy

Viz. bezpečnostní list výrobku

Bezpečnostní pokyny

Viz. bezpečnostní list produktu

Označení pro dopravu

Viz. bezpečnostní list produktu

Upozornění

Naše údaje odpovídají stávající úrovni chemického a technického vývoje, nekladou si nárok na úplnost. Nejlepší cesta, jak se vyhnout nezdarům, za které nemůžeme nést zodpovědnost, je provedení vlastních pokusů. Proto rozdílné způsoby použití a zpracování materiálů vyžadují odsouhlasení pro dané podmínky.

Vydáním tohoto technického listu ztrácejí všechna předešlá vydání svoji platnost.



Henkel KgaA
Location Heidelberg
D-69112 Heidelberg
Německo
Tel.: +49-6221-704-0
Fax: +49-6221-705-242

Zastoupení v ČR:
Henkel ČR spol s r.o.
U Průhonu 10
170 04 Praha 7
Tel.: 220 101 111