



Terostat MS 9380

14.září 2009

Popis výrobku

Terostat MS 9380 má následující vlastnosti:

Technologie	Silanem modifikovaný polymer
Typ produktu	Lepidlo
Složky	Jednosložkový
Vytvrzení	Vlhkostí
Aplikace	Lepení dílů
Vzhled	Bílý, Šedý, Černý
Konzistence	Pasta, Tixotropní
Zápach	Charakteristický

Terostat MS 9380 je jednosložkové nestékané lepidlo vysoké viskozity, vyrobené na bázi silanem modifikovaného polymeru, které vytvrzuje vlivem vlhkosti na trvale pružný materiál. Doba vytvoření povrchové kůžičky a doba vytvrzení závisí na vlhkosti a na teplotě. Konečné vytvrzení také závisí na tloušťce vrstvy. Při zvýšené teplotě a vlhkosti se doba vytvrzení zkracuje, naopak nízká teplota a nízká vlhkost proces vytvrzení zpomalí. Terostat MS 9380 neobsahuje rozpouštědla, isokyanáty, silikon a PVC. Má velmi dobrou adhezi k mnoha různým materiálům. Tento produkt rovněž vykazuje dobrou odolnost vůči UV záření a proto může být použit při aplikacích jak v interiéru, tak v exteriéru. Terostat MS 9380 umožňuje urychlení vytvrzení jako dvousložkový materiál. Viz technické údaje o Terostat MS Power & Speed Technology nebo Terostat MS 2c-Technology.

Oblast použití:

Terostat MS 9380 se používá pro pružné lepení kovových materiálů nebo lakovaných podkladů, stejně jako pro lepení/těsnění všech možných druhů. Je vhodný pro aplikace, kde je potřebné rychlé ustavení spojených součástí díky tuhosti a lepkavosti produktu.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Měrná hmotnost, g/cm ³ , bílý, šedý:	přibližně 1.5
Měrná hmotnost, g/cm ³ , černý:	přibližně 1.4
Nestékavost:	nestéká (DIN profil 15 mm)
Doba vytvoření povrchové kůžičky, min*:	přibližně 5 až 10
Rychlost vytvrzení, mm/24 hod.:	přibližně 3
Tvrdost Shore-A (ISO 868, Tvrdoměr A):	přibližně 70
Pevnost v tahu (dle ISO 37), MPa:	přibližně 4.0
Prodloužení při přetržení (dle ISO 37, rychlost 200 mm/min), %:	přibližně 120
Napětí při 100 % prodloužení (dle ISO 37), přibližně 3.2 MPa:	
Změna objemu (dle DIN 52451), %:	<2
Pevnost v tahu (dle ISO 4587), MPa:	2.0
Materiály:	AlMg1SiCu, AlMg2.5

Tloušťka vrstvy, mm:	2
Rychlost trhací hlavy, mm/min:	10
Odolnost UV záření:	bez viditelných změn
UV zdroj:	Osram Vitalux 300W, suché UV
Vzdálenost od vzorku, cm:	25
Doba trvání testu, týdny:	6
Teplota při aplikaci, °C:	5 až 40
v rozsahu pracovních teplot, °C:	-40 až +100
Krátkodobě (do 1 hod.), °C:	120
* ISO 291 standardní klima:	23°C, 50% relativní vlhkost vzduchu

Pokyny pro použití

Před použitím:

Dříve než použijete tento produkt je nezbytné seznámit se s **Bezpečnostním listem** pro informace o preventivních opatřeních a bezpečnostních doporučeních. U chemických produktů jsou relevantní upozornění povinně označena na etiketě obalu a měl by na ně vždy brán zřetel.

Úprava povrchu před lepením:

Lepené povrchy musí být čisté, suché a dobře odmaštěné. V záveslosti na povrchu může být někdy nutné jeho zdrsnění nebo použití primeru pro zlepšení adheze. Při výrobě plastových dílů se často používají separátory, které mohou někdy zůstat na povrchu. Pokud lepíme takový povrch, je nutné z něj tento separátor odstranit. Vzhledem k různosti barev a nátěrů je potřeba před lepením lakovaných povrchů udělat zkoušku adheze. Pro čištění je možné použít Čistič A, FL nebo Terostat 450 z nabídky společnosti Henkel. Při lepení citlivých plastů jako je PMMA (plexisklo) nebo PC (Makrolon nebo Lexan) je třeba vzít do úvahy jejich sklon k praskání pod napětím. Před vlastním lepením je nezbytné udělat zkoušku. Produkt nemá adhezi k plastům, jako je polyethylen, polypropylen a PTFE (Teflon®). I u dalších materiálů doporučujeme udělat vlastní zkoušky.

Aplikace:

Nanášení z kartuše 310 ml se provádí buď ruční nebo vzduchovou pistolí Teroson. Z plastových obalů, tzv. salámů v balení (310 a 570 ml) odpovídající ruční nebo vzduchovou pistolí. V případě vzduchové pistole je doporučený tlak vzduchu 2 až 5 bar. Nízká teplota materiálu vede ke zvýšení viskozity a snížení rychlosti vytlačování. Tomu je možné předejít ponecháním produktu po určitou dobu před aplikací v místě s pokojovou teplotou. Pokud je lepený podklad příliš studený, teplota může spadnout pod rosný bod, což vede ke kondenzaci vlhkosti na povrchu. Tomu je možné opět předejít ponecháním lepených dílů v místě s pokojovou teplotou. Terostat MS 9380 je možné rovněž dávkovat z hoboků nebo sudů pomocí vysokotlakého čerpadla s tlačnou deskou. V tomto případě se řiďte zvláštními pokyny pro zacházení s produkty Terostat MS v hobokách a sudech. Po nanesení je možné Terostat MS 9380 uhladit například pomocí roztoku saponátu ve vodě. Pokud přelepíme hrany spoje maskovací páskou, můžeme k uhlazení použít plastovou špachtli.

Čištění:

Pro čištění nanášecího zařízení případně povrchů znečištěných nevytvrzeným produktem Terostat MS 9380 doporučujeme použít čistič A nebo FL.

SKLADOVÁNÍ

Nebezpečí zmraznutí

Ne, ale přeneste do místa s pokojovou teplotou nějaký čas před použitím

Doporučená teplota skladování, °C

10 až 25

Skladovatelnost (v neotevřeném originálním 12 obalu), měsíce

Další informace:**Zřeknutí se:**

Všechny výše uvedené údaje, zejména pak doporučení pro aplikace a použití našich produktů, jsou založené na našich znalostech a zkušenostech. Vzhledem k odlišnosti materiálů a podmínek, které jsou zcela mimo naši kontrolu a současné znalosti, důrazně doporučujeme provést vlastní důkladné zkoušky pro ověření, zda produkt vyhovuje zamýšlenému výrobnímu procesu a aplikaci. Nepřijímáme žádnou zodpovědnost v souvislosti s informacemi výše uvedenými, nebo v souvislosti s jakýmkoli ústními radami, s výjimkou případů, kdy tak bylo učiněno z velké nedbalosti nebo s nepoctivým záměrem.

This datasheet replaces all former versions.

Reference 0.0