



Terostat MS 939 FR

16.března 2011

Popis výrobku

Terostat MS 939 FR má následující vlastnosti:

Technologie	Silanem modifikovaný polymer
Typ produktu	Lepidlo, těsnivo
Složky	Jednosložkový
Vytvrzení	Vlhkostí
Aplikace	Lepení dílů
Vzhled	Černý
Konzistence	Pasta, Tixotropní
Zápach	Charakteristický

Terostat MS 939 FR je jednodložkové lepidlo či těsnící tmel na bázi silanem modifikovaného polymeru, určený pro zpracování z pistole, který reakcí s vlhkostí vytvrzuje na trvale pružný materiál. Doba vytvoření povrchové kůžičky a doba vytvrzení závisí na vlhkosti a na teplotě. Konečné vytvrzení také závisí na tloušťce vrstvy. Při zvýšené teplotě a vlhkosti se doba vytvrzení zkracuje, naopak nízká teplota a nízká vlhkost proces vytvrzení zpomalí. Terostat MS 939 FR neobsahuje rozpouštědla, isokyanáty, silikon a PVC. Poskytuje dobrou adhezi k celé řadě materiálů a je kompatibilní s vhodnými laky. Tento produkt rovněž vykazuje dobrou odolnost vůči UV záření a proto může být použit při aplikacích jak v interiéru, tak v exteriéru. Terostat MS 939 FR pevnost nezbytnou pro pružné lepení. Tuto schopnost si zachovává rovněž při teplotách, jaké jsou v opravářských pecích (max. 100°C). Terostat MS 939 FR se nesmršťuje, proto se v těchto podmínkách neprojeví napětí v tahu ani tvorba důlků. Terostat MS 939 FR je produkt zpomalující hoření a proto je vhodný všude tam, kde je potřeba omezit případné šíření ohně a je žádoucí nízká vznětlivost, jako jsou například konstrukce vozidel.

Oblast použití:

Terostat MS 939 FR se používá v následujících aplikacích: Pružné lepení kovů a plastů, jako je lepní výplně, panelů, střešních plechů při výrobě vozidel a karavanů. Pružné vnitřní i vnější těsnění spojů a švů v těchto oblastech: karosérie automobilů, karavany, železniční vagony, kontejnery a obecně kovové konstrukce, v elektroprůmyslu, při výrobě klimatizací a ventilací

TECHNICKÉ ÚDAJE

Měrná hmotnost, g/cm ³ :	přibližně 1.45
Nestékavost:	nestéká (DIN profil 15 mm)
Doba vytvoření povrchové kůžičky, min*:	přibližně 20
Rychlost vytvrzení, mm/24 hod.:	přibližně 3
Tvrdost Shore-A (ISO 868, Tvrdoměr A):	přibližně 55
Pevnost v tahu (dle ISO 37), MPa:	přibližně 3.5
Prodloužení při přetřžení (dle ISO 37, rychlost 200 mm/min),%:	přibližně 180
Napětí při 100 % prodloužení (dle ISO 37), MPa:	přibližně 2.1
Změna objemu (dle DIN 52451), %:	<2
Odolnost UV záření:	bez viditelných změn
UV zdroj:	Osram Vitalux 300W, suché UV
Vzdálenost od vzorku, cm:	25
Doba trvání testu, týdny:	6
Teplota při aplikaci, °C:	5 až 40
v rozsahu pracovních teplot, °C:	-40 až +100
Krátkodobě (do 1 hod.), °C:	120
* ISO 291 standardní klima:	23°C, 50% relativní vlhkost vzduchu

Certifikáty a schválení

Hořlavost dle DIN 5510

Stupeň hořlavosti:	S4
Stupeň tvorby kouře:	SR 2
Stupeň odkápnutí:	ST 2
- NF P 92-501 "Epiradiateur"; klasifikace M1	
- NF P 16-101 "Epiradiateur a emise": klasifikace F0	

Pokyny pro použití

Před použitím:

Dříve než použijete tento produkt je nezbytné seznámit se s **Bezpečnostním listem** pro informace o preventivních opatřeních a bezpečnostních doporučeních. U chemických produktů jsou relevantní upozornění povinně označena na etiketě obalu a měl by na ně vždy brán zřetel.

Úprava povrchu před lepením:

Lepené povrchy musí být čisté, suché a dobře odmaštěné. V závislosti na povrchu může být někdy nutné jeho zdrsňení nebo použití primeru pro zlepšení adheze. Při výrobě plastových dílů se často používají separátory, které mohou někdy zůstat na povrchu. Pokud lepíme takový povrch, je nutné z něj tento separátor odstranit. Vzhledem k různosti barev a nátěrů je potřeba před lepením lakovaných povrchů udělat zkoušku adheze. Pro čištění je možné použít Čistič A, FL nebo Terostat 450 z nabídky společnosti Henkel. Při lepení citlivých plastů jako je PMMA (plexisklo) nebo PC (Makrolon nebo Lexan) je třeba vzít do úvahy jejich sklon k praskání pod napětím. Před vlastním lepením je nezbytné udělat zkoušku. Produkt nemá adhezi k plastům, jako je polyethylen, polypropylen a PTFE (Teflon®). I u dalších materiálů doporučujeme udělat vlastní zkoušky.

Aplikace:

Nanášení z kartuše 310 ml se provádí buď ruční nebo vzduchovou pistolí Teroson. Z plastových obalů, tzv. salámů v balení (310 a 570 ml) odpovídající ruční nebo vzduchovou pistolí. V případě vzduchové pistole je doporučený tlak vzduchu 2 až 5 bar. Nízká teplota materiálu vede ke zvýšení viskozity a snížení rychlosti vytlačování. Tomu je možné předejít ponecháním produktu po určitou dobu před aplikací v místě s pokojovou teplotou. Pokud je lepený podklad příliš studený, teplota může spadnout pod rosny bod, což vede ke kondenzaci vlhkosti na povrchu. Tomu je možné opět předejít ponecháním lepených dílů v místě s pokojovou teplotou. Terostat MS 939 FR je možné rovněž dávkovat z hoboků nebo sudů pomocí vysokotlakého čerpadla s tlačnou deskou. V tomto případě se řiďte zvláštními pokyny pro zacházení s produkty Terostat MS v hobokách a sudech.

Čištění:

Pro čištění nanášecího zařízení případně povrchů znečištěných nevytvrzeným produktem Terostat MS 939 FR doporučujeme použít čistič A nebo FL.

SKLADOVÁNÍ

Nebezpečí zmrznutí	Ne
Doporučená teplota skladování, °C	10 až 25
Skladovatelnost (v neotevřeném originálním 12 obalu), měsíce	

Další informace:

Zřeknutí se:

Všechny výše uvedené údaje, zejména pak doporučení pro aplikaci a použití našich produktů, jsou založené na našich znalostech a zkušenostech. Vzhledem k odlišnosti materiálů a podmínek, které jsou zcela mimo naši kontrolu a současně znalosti, důrazně doporučujeme provést vlastní důkladné zkoušky pro ověření, zda produkt vyhovuje zamýšlenému výrobnímu procesu a aplikaci. Nepřijímáme žádnou zodpovědnost v souvislosti s informacemi výše uvedenými, nebo v souvislosti s jakýmkoli ústními radami, s výjimkou případů, kdy tak bylo učiněno z velké nedbalosti nebo s nepoctivým záměrem.

This datasheet replaces all former versions.

Reference 0.1